

	<b>APLIKAFLEX FC</b>	
	Versión 001-2015	Página 1 de 4
<b>FICHA TÉCNICA</b>		

## DESCRIPCIÓN

**APLIKAFLEX FC** es un adhesivo de poliuretano, monocomponente multipropósito de alta calidad que no escurre. Cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable. Está aprobado por las normas tipos ASTM C920 estadounidenses y Especificaciones Federales TT-S-00230C.

## BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Formulación monocomponente.
- Elástico.
- Bajo olor.
- No corrosivo.
- Resistente al envejecimiento.
- Puede ser pintado.
- Puede ser lijado.
- Pega bien sobre una amplia gama de materiales.
- Cuenta con aprobación NSF para contacto incidental con alimentos.

## ÁREAS DE APLICACIÓN

**APLIKAFLEX FC** pega bien a una amplia gama de materiales y es adecuado para hacer un sello elástico permanente de alta resistencia adhesiva en materiales como, metales, metales imprimados con capas de pintura, materiales cerámicos y plásticos. Se recomienda que la aplicación de este producto se haga por usuarios experimentados y que se realicen pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales. Buscar asesoría de **APLIKASA SAS** antes de usar sobre materiales transparentes o pigmentados que son propensos a tensiones internas.

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP1001-1)	Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad – sin curar (CQP006-4)	1,3 kg/L, dependiendo del color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5 °C a + 40 °C
Tiempo de formación de piel	60 min.
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 min
Velocidad de curado (CQP049-1)	Ver Diagrama 1
Contracción (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	40
Resistencia a la tensión (CQP036-1/ISO 37)	1,8 N/mm <sup>2</sup> (18,3 Kg/cm <sup>2</sup> )
Alargamiento de ruptura (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación de desgarro (CQP045-1/ISO 34)	7 N/mm (7 Kg/cm )

**FICHA TÉCNICA****MECANISMO DE CURADO**

**APLIKAFLEX FC** cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).

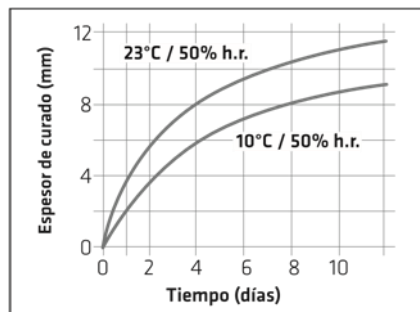


Diagrama 1.

Velocidad de curado del **APLIKAFLEX FC****RESISTENCIA QUÍMICA**

**APLIKAFLEX FC** es resistente al agua dulce, agua de mar, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas. Temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y solventes cáusticos o solventes. Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

**MÉTODO DE APLICACIÓN****Preparación de la Superficie**

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies", disponible en la web: [col.sika.com](http://col.sika.com) o con su asesor técnico.

**APLICACIÓN**

**Cartucho:** Perforar el cartucho.

**Unipack:** colocar el cojín dentro de la pistola aplicadora, cortar y quitar la grapa que cierra el empaque. Cortar la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manualmente o por aire comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deben ser usados dentro un tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas debajo de 5 °C ni arriba de 35 °C.

	<b>APLIKAFLEX FC</b>	
	Versión 001-2015	Página 3 de 4
<b>FICHA TÉCNICA</b>		

La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15 °C y 25 °C. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico.

### **Alisado y Acabado**

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula con agua jabonosa.

### **Limpieza**

**APLIKAFLEX FC** sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes.

### **Pintado**

**APLIKAFLEX FC** puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. **APLIKAFLEX FC** no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que alcance el curado completo. La dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

### **INFORMACIÓN ADICIONAL**

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Guía de preparación de superficies.

### **PRESENTACIÓN**

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

### **BASE DE LOS DATOS DE PRODUCTO**

Todos los datos mencionados en la presente Hoja Técnica están basados en ensayos de laboratorio. Valores medidos en otras circunstancias pueden variar debido a condiciones fuera de nuestro control.

 <b>APLIKA</b> <sup>®</sup> SOLUCIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN	<b>APLIKAFLEX FC</b>	
	Versión 001-2015	Página 4 de 4
<b>FICHA TÉCNICA</b>		

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos.

### NOTA:

**Aplikasa S.A.S.** asegura que todos sus productos se fabrican de acuerdo a normas de exactitud y con toda la precaución razonable. La información técnica de la ficha es correcta según nuestra experiencia; y los productos como se venden y despachan cumplen para los fines que han sido fabricados. No obstante las variaciones en los materiales, superficies y condiciones de la obra, son tan particulares que no se asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control. Por eso recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo.

Para consultas solicite asistencia técnica al PBX: (4) 373 18 48, móvil 320 613 58 26 o al correo electrónico [ventas@aplikasa.com.co](mailto:ventas@aplikasa.com.co)